

**MOTOX
200**

B52
MOTORCYCLES

CERTIFICACION EURO 3
E3



FICHA TÉCNICA

■ **TABLERO
DIGITAL**

■ **PROTECTOR
DE BARRAS
TELESCÓPICAS**

■ **PARRILLA
TRASERA**

■ **SLIDER**

■ **PROTECTOR
DE MANUBRIO**

MOTOR

200CC 4 TIEMPOS OHV

POTENCIA

16 HP

SISTEMA DE ENCENDIDO

CDI 12V

REFRIGERACIÓN

AIRE

ARRANQUE

ELÉCTRICO / MECÁNICO

TRANSMISIÓN

MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES

VELOCIDAD MÁXIMA

110 KM/H

CAPACIDAD DE TANQUE

3.17 GL

RENDIMIENTO APROX. POR GALÓN

110 KM

AUTONOMIA

348 KM

SUSPENSIÓN DEL / POST

HORQUILLAS TELESCÓPICAS / MONOSHOCK

FRENOS DEL / POST

DISCO / TAMBOR

FAROS DEL / POST

LED / HALÓGENO

NEUMÁTICO DEL / POST

19 PULGADAS / 17 PULGADAS

ARO DEL / POST

FIERRO / FIERRO

LARGO / ANCHO / ALTO

207 CM / 78 CM / 117 CM

DIMENSIÓN DEL ASIENTO AL PISO

87 CM