

**AUGUSTA**  
200

**B52**  
MOTORCYCLES

CERTIFICACIÓN EURO 3  
**E3**

NEGRO  
BRILANTE



NEGRO  
MATE



## FICHA TÉCNICA

■ **TABLERO  
DIGITAL**

■ **CARGADOR  
USB**

■ **SLIDER**

|                               |                                     |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| MOTOR                         | 200 CC 4 TIEMPOS DHC                |
| POTENCIA                      | 16 HP                               |
| SISTEMA DE ENCENDIDO          | TCI 12V                             |
| REFRIGERACIÓN                 | AIRE                                |
| ARRANQUE                      | ELÉCTRICO / MECÁNICO                |
| TRANSMISIÓN                   | MECÁNICA DE 6 VELOCIDADES           |
| VELOCIDAD MÁXIMA              | 115 KM/H                            |
| CAPACIDAD DE TANQUE           | 3.3 GAL                             |
| RENDIMIENTO APROX. POR GALÓN  | 100 KM                              |
| AUTONOMIA                     | 330 KM                              |
| SUSPENSIÓN DEL / POST         | HORQUILLAS TELESCÓPICAS / MONOSHOCK |
| FRENO DEL / POST              | DISCO / TAMBOR                      |
| FARO DEL / POST               | LED / LED                           |
| NEUMÁTICO DEL / POST          | 100 - 90 - 17 / 130 - 80 - 17       |
| ARO DEL / POST                | FIERRO / FIERRO                     |
| LARGO / ANCHO / ALTO          | 190 CM / 84 CM / 115 CM             |
| DIMENSIÓN DEL ASIENTO AL PISO | 81 CM                               |