

MONTESA
200

B52
MOTORCYCLES

CERTIFICACION EURO 3



FICHA TÉCNICA

- **TABLERO DIGITAL** ■ **PROTECTOR DE BARRAS TELESCÓPICAS** ■ **PARRILLA TRASERA** ■ **PROTECTOR DE MANUBRIO** ■ **LUCES EXPLORADORAS**
- **SLIDER**

MOTOR	200CC 4 TIEMPOS OHV
POTENCIA	16 HP
SISTEMA DE ENCENDIDO	CDI 12V
REFRIGERACIÓN	AIRE
ARRANQUE	ELÉCTRICO / MECÁNICO
TRANSMISIÓN	MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES
VELOCIDAD MÁXIMA	100 KM/H
CAPACIDAD DE TANQUE	3.17 GL
RENDIMIENTO APROX. POR GALÓN	110 KM
AUTONOMIA	348 KM
SUSPENSIÓN DEL / POST	HORQUILLAS TELESCÓPICAS / MONOSHOCK
FRENOS DEL / POST	DISCO / TAMBOR
FAROS DEL / POST	LED / HALÓGENA
NEUMÁTICO DEL / POST	3.50 - 17 / 4.60 - 17
ARO DEL / POST	FIERRO / FIERRO
LARGO / ANCHO / ALTO	2050 MM / 850 MM / 1170 MM
DIMENSIÓN DEL ASIENTO AL PISO	880 MM